

EL DRAMA DE LOS JÓVENES Y SUS EMOCIONES

Por Ing. Howard Andruéjol
howard@elbunker.net

1

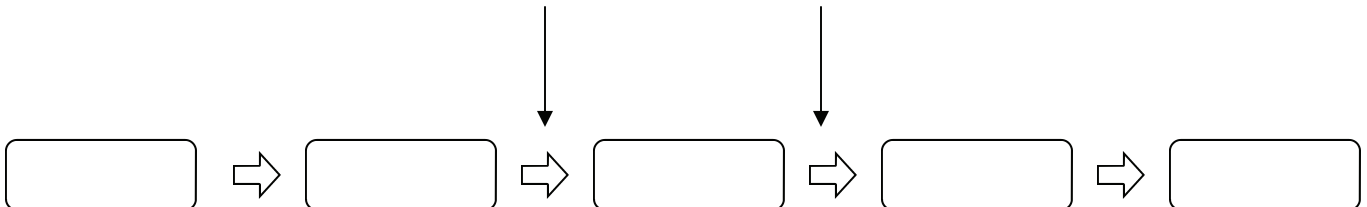
¿Cuáles son las 5 emociones que los jóvenes manifiestan con mayor frecuencia?

- A.
- B.
- C.
- D.
- E.

2

Los grandes postulados que nunca debemos olvidar:

- A. Los _____ no son el _____
- B. Las _____ son _____
- C. Somos _____ de _____



3

Para controlar el drama de nuestras emociones, tendremos que aprender a:

- A. Filtrar nuestros _____ (Filipenses 4:8,9) -----> **INFLUENCIA**
- B. Alimentar nuestros _____ (II Timoteo 3:16,17) -----> **VERDAD**
- C. Someter nuestras _____ (Gálatas 5:22,23) -----> **DOMINIO PROPIO**